Приложение №5 към чл. 4, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда

ДО
ДИРЕКТОРА НА РИОСВ-МОНТАНА

УВЕДОМЛЕНИЕ
за инвестиционно предложение

от **СД „Лаф-Велизаров и С-ие"**, гр. Белоградчик, ул. „Трети март" № 26

.....

(име, адрес и телефон за контакт)

гр. Белоградчик,
(седалище)

Пълен пощенски адрес: 3900 гр. Белоградчик, ул. „Трети март" № 26

Телефон, факс и ел. поща (e-mail):

Управител или изпълнителен директор на фирмата възложител:

Лице за контакти:

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че **СД „Лаф-Велизаров и С-ие"** има следното инвестиционно предложение: изграждане на „Предприятие за производство, разфасоване и преопаковане на имитиращи продукти съдържащи в състава си мляко".

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението

Инвестиционното предложение „Предприятие за производство, разфасоване и

преопаковане на имитиращи продукти съдържащи в състава си мляко", е свързано с изграждане на ново предприятие, в което ще бъде прехвърлена дейността на досега съществуващото такова. По същество, при изпълнение на проекта, ще изградим нова сграда със следните цехове и обслужващи помещения в нея:

1. Цех за производство на топени продукти
2. Цех за опаковане
3. Цех за подготовка разфасоване и преопаковане
4. Хладилна камера за съхранение на суровини
5. Хладилна камера за съхранение на готов продукт
6. Камера обдухване
7. Складове - опаковки и допълнителни суровини и материали, сух склад, готова продукция
8. Лаборатория
9. Съблекални, бани и тоалетни
10. Помещение за почивка
11. Обслужващ коридор
12. Площадка за експедиция
13. Оборудване за производство – ще бъде използвано съществуващо такова от работещото предприятие, чиято дейност ще бъде преместена в новоизградената сграда. Няма да бъде закупувано ново оборудване. Оборудването е както следва: машина за смилане, шнеков агрегат за сухо изпарване, топилка, машина за разфасоване в полиамидни опаковки, машина за вакуумопаковане, етикетираща везна, шкаф за опаковки, работен плот, шкаф за дезинфекционни и миещи препарати – 2бр, количка неръждаема – 3бр, гардероби – 4бр, мивка – 10 бр, лабораторно оборудване комплект.

Инвестицията ще се реализира в ПИ 24431.99.16 /УПИ VI-99.16/, с. Дъбравка, община Белоградчик, област Видин.

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС)

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Дейността на съществуващото предприятие собственост на дружеството находящо

се в УПИ V-099037, ще бъде прехвърлена в новоизградена сграда находяща се в УПИ VI-99.16. При изграждането на новата сграда и прехвърлянето на съществуващото оборудване ще бъде спазена технологична последователност на процесите, която отговаря на ветеринарно-санитарните и хигиенните изисквания при изграждането и експлоатацията на предприятия за производство нахрани, съобразено с добрите производствени практики и създаване на предпоставки за въвеждане на системата НАССР съгласно РЕГЛАМЕНТ (ЕО) № 852/2004.

След въвеждането в експлоатация на новото предприятие ще се постигне оптимизиране на част процесите за производство, опаковане и експедиране на имитиращи продукти продукти:

- повишаване хигиената и оптимизиране на процесите при постъпване на суровини
- повишаване хигиената и по-добра поточност при производството на имитиращи продукти
- осигуряване на по-голяма площ за производство и съхранение на суровини, материали и готов продукт

Ще се подобри качеството на готовата продукция, организацията на работа, ще се намалят разходите за поддръжка.

Производствен асортимент

Асортиментът на предприятието ще бъде:

- Твърд продукт – разфасовка от 200 гр. до 8,0 кг - затворена под вакуум
- Кремообразен продукт - разфасовка до 10,0 кг – полиамидна или ПП кутия

Производствена програма

След реализацията на проекта в предприятието ще се произвеждат средно дневно топен продукт:

Наименование	Продукти		
	За ден	Раб.дни мес./год	годишно
	кг	дни	кг
1.Топен продукт	1100		
1.1Твърд продукт	1000	16/192	192000
1.2 Кремообразен продукт	100	4/48	4800

Топеният / твърд или кремобразен / е продукт, получен от твърди сирена и други млечни продукти и/или имитиращи продукти, с или без растителни мазнини, пълнители и аромати преминали термична обработка и цялостен технологичен процес на „топене" под въздействието на емулгаторни соли, предназначен за директна консумация или кулинарни цели .

Подробен план на разпределение на технологичното оборудване (машини и съоръжения) и схемата на технологичните потоци са показани на чертеж № 1.

За производството на продукта се използват машини и съоръжения, които отговарят на изискванията на европейските и националните нормативни актове за хигиена при производството на хранителни продукти.

- Машина за смилане
- Шпеков агрегат за сухо изпарване

- Топилка
- Машина за разфасоване в полиамидни опаковки
- Машина за вакуумопаковане
- Етикетираща везна
- Шкаф за опаковки, етикети и др
- Работен плот
- Шкаф за дезинфекционни и миещи препарати и пособия
- Количка – неръждаема
- Гардероби
- Мивка
- Кош за отпадъци
- Лабораторно оборудване - комплект

При производството на продукта се използват следните суровини и материали, като се спазват изискванията на европейските и националните нормативни актове:

Основни суровини: /суровини използвани за производство на топен продукт или за разфасоване и преопаковане като твърди сирена, калиата, извара и други изискващи съхранение в хладилна камера/ постъпват от вход суровини и материали през обслужващ коридор до хладилна камера за съхранение на суровини – температура на съхранение от 2 до 6°С.

Опаковките ще бъдат съхранявани на рафт в цех опаковане и не се налага ежедневно зареждане със същите, а когато е необходимо ще бъдат внасяни в цех опаковане при приключил производствен процес, когато оборудването и инвентара са почистени и дезинфекцирани..

Допълнителните суровини и материали /емулгиращи соли, стабилизатори, оцветители, блендове за производство на продукти, растителни мазнини, казеин и други/ постъпват от вход суровини и материали през обслужващ коридор до склад опаковки, допълнителни суровини и материали. От склада през обслужващ коридор същите се подават към цех производство преди започване процеса на производство в количества необходими за всяко дневно производство.

Технологичен процес:

- Приемане, окачествяване и съхранение на суровините.

Суровините се приемат и съхраняват според необходимият температурен режим. Същите трябва да отговарят на съпровождащата документация.

От хладилната камера за съхранение на суровини / температури от 2 до +6 °С/ през обслужващ коридор суровината на палети постъпва в Цех производство в обособена зона за разопаковане и подготовка за влагане в производство. Допълнителни суровини и материали се подават от склад за опаковки, допълнителни суровини и материали в Цех производство през обслужващ коридор.

Преди започване на процеса суровините се разопаковат, претеглят се и се подготвят за същинска преработка.

Опаковките се събират в полиетиленови торби и се изнасят от помещението след приключване на производствения процес, преди измиване и дезинфекциране на помещенията.

- Предварителна обработка на суровините.

Преди влагане твърдите сирена и калиата се почистват ако е необходимо /при наличие на петна по суровината същите се изрязват/. След като всичко е подготвено твърдите сирена се нарязват /смилат/ на дребни парчета чрез машина за смилане - поз.№1 за улесняване протичането на физико-химичните процеси под действието на

емулгаторните соли. Добавят се и останалите продукти според рецептурата и се смесват.

- Стандартизация.

Сместа се стандартизира по маслености и водно съдържание чрез добавка на растителна мазнина и/или краве масло и вода според рецептурата.

Производство на твърд продукт:

Готовата смес се поставя в неръждаеми колички - поз.№ 10 и се подава към шнеков агрегат за сухо изпарване. Процеса се осъществява при температура 62-80 °С със задръжка 5-15 минути.

След преминаване на процеса на изпарване сместа се формова във форми за кашкавал /правоъгълни форми с грамаж на формованият продукт около 2,5 кг./ и се поставя на колички до 200 кг, които се транспортират в камера /температура около 40°С/ за обдухване за охлаждане на продукта.

След охлаждане продукта се изважда от формите и се подава в цех опаковане за разфасоване и опаковане. Продуктът се поставя във вакуум пликове. Вакуумира се с машина за вакуумопаковане и вакуумиране готовите опаковки се етикетират с етикетираща везна.

Поставят се в каси или кашони на палети и се съхраняват в хладилна камера готов продукт, при температури от 2 до +6 °С . Експедицията се извършва през площадка (рампа) за експедиция.

Производство на кремообразен продукт:

Готовата смес се смила чрез машина, поставя се в неръждаеми колички и се подава към топилка. След процеса на топене продуктът се разфасова в полиамидни опаковки тип „черво" с тегло от 150гр. до 500 гр. или в ПП кутии с капак с тегло от 150гр. до 10,0 кг. чрез машина за разфасоване в полиамидни опаковки. Разфасованият продукт се етикетира с етикетираща везна в цех опаковане. Поставя се в каси или кашони и се оставя за охлаждане и съхранение в хладилна камера готов продукт, при температури от 2 до +6 °С .

Експедицията се извършва през площадка (рампа) за експедиция.

Транспортът се извършва в съответствие с условията на Регламент (ЕО) №852/2004 г.; Регламент (ЕО) №853/2004 г.. Използват се хладилни превозни средства, осигуряващи непрекъснатост на хладилната верига по време на съхранение и реализация, при температура 2÷8°С.

Разфасоване и пакетиране / преопаковане/ на готови продуктите

В предприятието ще се разфасоват, пакетират или преопаковат готови продукти от външен доставчик предназначени за директна консумация или кулинарни цели.

- Приемане, окачествяване и съхранение на готовите продукти:.

Продуктите се приемат и съхраняват според необходимият температурен режим. Същите трябва да отговарят на съпровождащата ги документация.

От хладилната камера за съхранение на суровини / температури от 2 до +6 °С/ през обслужващ коридор продуктите предназначени за разфасоване и опаковане през обслужващ коридор се подават към Помещение за подготовка за разфасоване и преопаковене.

- Предварителна обработка на суровините.

Преди започване на процеса продукта се разопакова и се подготвя за разфасоване. Опаковките се събират в полиетиленови торби и се изнасят от помещението след

приключване на производствения процес, преди измиване и дезинфекциране на помещенията.

- Разфасоване и опаковане на продукта.

Продуктите се разфасоват ръчно или машинно. Разфасованията и подготвен за опаковане продукт се опакова под вакуум с машина за вакуумопаковане или се поставя в PP кутия с капак.

- Етикетиране с етикетираща везна

След опаковане върху опаковките се поставя надлежно оформен етикет с необходимите данни съгласно етикета на производителя и действащото законодателство.

Етекираните продукти се поставят в транспортни опаковки.

- Съхранение на продукта

Продуктите се съхранява в хладилна камера при температури от 2 до +6 °С със срок на годност до 6 месеца от датата на опаковане, но не повече от срока на годност указан на съпровождащите доставката документи.

Експедицията се извършва през площадка (рампа) за експедиция.

- Транспорт на продуктите.

Транспортът се извършва в съответствие с условията на Регламент (ЕО) №852/2004 г.; Регламент (ЕО) №853/2004 г.. Използват се хладилни превозни средства, осигуряващи непрекъснатост на хладилната верига по време на съхранение и реализация, при температура 2÷6°С.

Миене и дезинфекция на оборудването и съоръженията

1. Измиването и дезинфекцията на основните технологични съоръжения – колички, кутер, топилки, машина за разфасоване и др., като стените и подовете се извършва след приключване на работния процес съгласно утвърдени инструкции.

2. Почистване и дезинфекция на производствените помещения и складове се извършва ежедневно след приключване на производствения процес. Подовете са с хигиенична настилка, отговаряща на изискванията на ДПП. Подовете се измиват със силна струя вода, разтвор на подходящ миещ препарат и се дезинфекцират с подходящ препарат. Стените в работните помещения са боядисани и са със специално покритие , позволяващо лесно измиване и дезинфекция.
3. Предвидени са безконтактни санитарни мивки и кошове за отпадъци на всички необходими и удобни за обсужващия персонал места.
4. Миещите препарати и дезинфектанти се съхраняват в склад за миещи препарати и дезинфектанти.
   За непресичане с основния производствен поток зареждането с миещи препарати и дезинфектанти става при приключен производствен процес, когато готовата продукция е постъпила в хладилните помещения, а инвентарът е почистен и прибран.

Организация на работата

За реализирането на производствения процес при пълен капацитет се предвижда в предприятето да работят 5 човека:

За всички тях има обособени санитарно-битови помещения, бани, тоалетни и гардероби. Персоналът влиза през обособения за целта вход в съответната съблекалня, където съблича личните си дрехи и облича чисто работно облекло и

се отправя към работните помещения.

Характера на производството е прекъснат, на една смяна от 8 часа, при 5-дневна работна седмица, като за част от персонала е необходимо организирането на плаващо работно време.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Неприложимо.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Инвестиционното предложение изграждане на „Предприятие за производство, разфасоване и преопаковане на имитиращи продукти съдържащи в състава си мляко" ще се реализира в на имот собственост на дружеството, находящ се в УПИ VI-99.16,

населено място, с. Дъбравка

община, Белоградчик

квартал, 99, м. "Тумбар"

поземлен имот ПИ 24431.99.16

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез

обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

Неприложимо.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Неприложимо

.....

.....

.....

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Неприложимо

.....

.....

.....

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

Отпадъци формирани от дейността на предприятието:

- битови отпадъци – изхвърлят се в определеният за това контейнер.
- деформирани пластмасови опаковки, етикети и други се събират в предвидени за целта контейнери и се изпращат за вторична преработка.....

.....

.....

.....

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

Отпадъчните води формирани от дейността на предприятието ще се пречистват в съществуваща „Локална пречиствателна станция за битови и производствени отпадъчни води" собственост на дружеството

.....

.....

.....

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Неприложимо.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

Моля, на основание чл. 94, ал. 1, т. 9 от ЗООС да се проведе процедура по ОВОС и/или процедурата по чл. 109, ал. 1 или 2 или по чл. 117, ал. 1 или 2 от ЗООС.

II. Друга информация *(не е задължително за попълване)*

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС,

когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви):

.....

.....

.....

Прилагам:

3. Други документи по преценка на уведомителя:

3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;

3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.

4. Електронен носител - 1 бр.

5. ☐ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

6. X Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

7. ☐ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Уведомител

Дата: 14.09.2024г.